

## **Negócio**

“Projeto, fabricação, comercialização de sistemas de iluminação, peças plásticas e de acabamento e lanternas para caminhões, ônibus, implementos rodoviários, máquinas, implementos agrícolas e afins”

## **Missão**

“Desenvolver soluções contínuas em produtos de iluminação automotiva, de acordo com a legislação de trânsito vigente, satisfazendo com qualidade e inovação as necessidades dos clientes.”

## **Visão**

“Ser referencial de qualidade e inovação em iluminação automotiva no mercado nacional e ampliar a atuação no mercado internacional”

# **Política da Qualidade**

“A Sinalsul em suas atividades de Gestão Administrativa e Produtiva, tem como compromisso:

A melhoria contínua dos produtos e processos;

Soluções criativas e de qualidade aos seus clientes;

Atender os objetivos do Sistema de Gestão Sinalsul.”

## **Princípios**

- Ética: promover ações com ética e responsabilidade;
- Inovação: priorizar a inovação tecnológica e o melhoramento contínuo do processo de gestão;
- Clientes: oferecer as melhores soluções aos clientes aliando qualidade e respeito a legislação vigente;
- Pessoas: motivar os colaboradores oferecendo um ambiente saudável que ofereça oportunidade de crescimento.